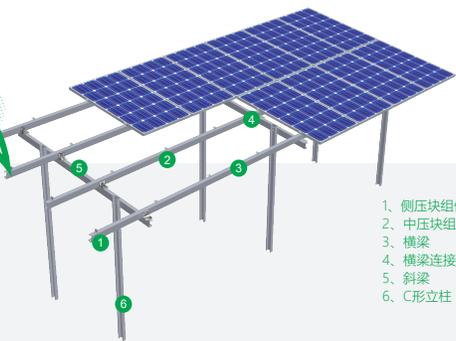
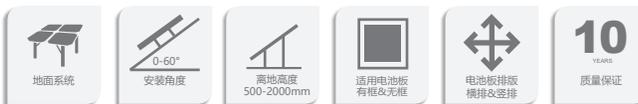


新型表面处理
盐雾测试可达
1500 小时



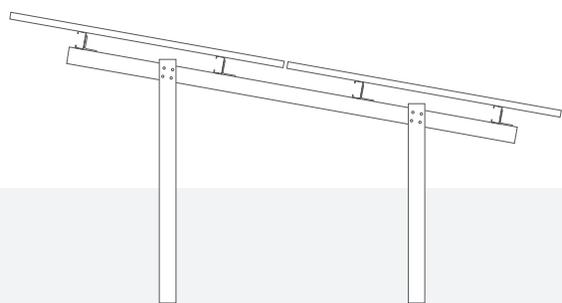
- 1、侧压块组件
- 2、中压块组件
- 3、横梁
- 4、横梁连接件
- 5、斜梁
- 6、C形立柱

MRac全碳钢光伏支架系统GT7II 主适用于大型商业及公共事业电站的安装, 该产品结构牢固、稳固性强, 主要配件采用碳钢新型表面处理涂层制成, 具有良好的抗腐蚀能力。独特的立柱设计与专业的结构设计在确保系统强度的同时, 能够有效地减少了工程安装时间和人力成本, 降低安装成本, 并具有良好的组件兼容性。



支架结构

系统优势



GT7-VCI支架结构

- **新型表面处理涂层更平整, 抗腐蚀能力更强**
采用新型表面处理涂层的碳钢支架系统比热镀锌表面更加平整, 抗腐蚀能力更强, 经盐雾试验测试可达1500小时远远高于热镀锌的76小时, 采用新型表面处理涂层还可多种颜色挑选满足您对不同颜色的需求。
- **独特的立柱设计**
独特的C形立柱, 可以适应于各种土壤的工程安装, 并使得整个系统整体更加稳固。
- **现场灵活调节**
行业领先的根据地形调节设计, 可实现垂直, 东西, 西南, 南北方向的调整, 简化安装, 实现光伏发电量最大化。
- **全面兼容不同的光伏组件**
自主研发设计的压块, 兼容市面上各大标准类型的光伏组件。

技术参数

安装地点	地面	设计标准	AS/NZS 1170, DIN 1055, JIS C8955: 2017,
安装基础	C形立柱		International Building Code IBC 2009,
安装角度	0-60°		California Building Code CBC 2010;
风荷载	60m/s	支架材质	新型表面处理涂层
雪荷载	1.6KN/m ²	紧固件材质	SUS304&新型表面处理涂层
离地高度	500-2000mm	零配件材质	Al6005-T5 (表面阳极氧化)
适用电池板类型	有框, 无框	支架颜色	颜色多选或根据客户要求着色
电池板排版方式	横向, 竖向	系统质保	10年

支架系统拥有多项技术认证



系统配件



侧压块组件



中压块组件



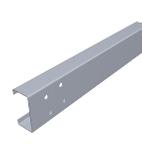
横梁



横梁连接件



斜梁



C形立柱

